


SLXi-200
Caratteristiche tecniche

Capacità di refrigerazione	
Capacità di raffreddamento netta del sistema secondo 30 °C le norme A.T.P. ad una temperatura ambiente di 30°C	
Capacità con alimentazione da motore 0°C	13500 W
Capacità con alimentazione da motore -20°C	7500 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	10500 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	5900 W
Capacità di riscaldamento	
Alimentazione principale	8000 W
Flusso d'aria	
unità alimentata da motore diesel ad alta velocità	
Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	5000 m3/ora
Volume del flusso d'aria con semirimorchio a pieno carico	4680 m3/ora
Velocità di mandata - getto d'aria	14 m/s
Peso	
batteria inclusa	
Modello 30	737 (Whisper option + 85 kg) kg
Modello 50	793 (Whisper option + 85 kg) kg
Motore	
Numero di cilindri - cm3	
Modello	TK 486V
Potenza nominale	17.9 kW
Intervallo di manutenzione	3000 ore
Compressore	
Modello	X430 C5
Cilindrata	492 cm3
Motore elettrico di riserva	
Tensione/Fase/Frequenza	400 / 3 / 50
Potenza nominale	9.3 kW
Carica del refrigerante	
Carica	5 kg
Generico (lunghezza cella, refrigerante...)	
Lunghezza cella	15 m
Refrigerante	R-452A
Sistema di controllo	Smart Reefer 3
Abbassamento	
da +20°C a -20°C	160

Dimensioni	Unità	Condensatore
Height	2279 mm	2279 mm
Width	2076 mm	2076 mm
Depth	537.4 mm	537.4 mm

Caratteristiche e optional

Gestione del costo del ciclo di vita	
Sensore livello carburante	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Batteria AGM premium	<input checked="" type="checkbox"/>
Copertura della garanzia di 2 anni	<input checked="" type="checkbox"/>
EMI 3000: Intervallo di manutenzione prolungato	<input checked="" type="checkbox"/>
Acquisizione dati e comunicazioni	
Stampante TouchPrint	<input checked="" type="checkbox"/>
Registratore degli interventi di manutenzione ServiceWatch	<input checked="" type="checkbox"/>
Registratore dati TouchPrint	<input checked="" type="checkbox"/>
TracKing (soluzione per la localizzazione e il monitoraggio del carico)	<input checked="" type="checkbox"/>
Wintrac (software per l'analisi dei dati)	<input checked="" type="checkbox"/>
Porta dati USB	<input checked="" type="checkbox"/>
Protezione del carico	
Commutazione automatica funzionamento diesel/elettrico + correzione automatica di fase	<input checked="" type="checkbox"/>
Canalizzazioni dell'aria	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Protezione dal congelamento con controllo dell'aria di mandata	<input checked="" type="checkbox"/>
Parametri di funzionamento preimpostati OptiSet Plus	<input checked="" type="checkbox"/>
Interruttori degli sportelli	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Personalizzazione	
Pannello solare	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Kit per neve installato dal concessionario	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Caricabatterie per sponda idraulica	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Kit acustico Whisper	<input type="checkbox"/>
Serbatoio carburante (plastica da 230 l o alluminio 190 l)	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Barre di protezione (spedizione in multipli di 3)	<input checked="" type="checkbox"/>
Sezionatore bassa tensione	<input checked="" type="checkbox"/>
Barre di protezione dagli urti	<input checked="" type="checkbox"/>
Facilità d'uso	
Sistema di filtraggio e iniezione diretta del carburante	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Kit per HMI a discesa	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Quadro comandi a distanza posteriore SR-3	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Spia di stato	<input checked="" type="checkbox"/>
Display combinato triplo (carburante, allarmi, indicazioni temperatura)	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>

 Non disponibile

 Caratteristica di serie

 Optional: fornito dalla fabbrica

 Optional: fornito dal concessionario


SLXi-300
The next generation in transport refrigeration

- Funzionamento affidabile
- Le più basse emissioni
- Maggiore conservabilità
- Installazione più semplice
- Minore livello di rumorosità
- Componenti collaudati
- Monitoraggio e gestione dei dati ottimali

Caratteristiche tecniche

Capacità di refrigerazione	
Capacità di raffreddamento netta del sistema secondo 30 °C le norme A.T.P. ad una temperatura ambiente di 30 °C	
Capacità con alimentazione da motore 0°C	15000 W
Capacità con alimentazione da motore -20°C	7900 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	11900 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	6200 W
Capacità di riscaldamento	
Alimentazione principale	12000 W
Flusso d'aria	
unità alimentata da motore diesel ad alta velocità	
Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	5000 m ³ /ora
Volume del flusso d'aria con semirimorchio a pieno carico	4680 m ³ /ora
Velocità di mandata - getto d'aria	14 m/s
Peso	
batteria inclusa	
Modello 30	737 (Whisper option + 85 kg) kg
Modello 50	793 (Whisper option + 85 kg) kg
Motore	
Numero di cilindri - cm³	
Modello	TK 486V
Potenza nominale	17.9 kW
Intervallo di manutenzione	3000 ore
Compressore	
Modello	X430 C5
Cilindrata	492 cm ³
Motore elettrico di riserva	
Tensione/Fase/Frequenza	400 / 3 / 50
Potenza nominale	9.3 kW
Carica del refrigerante	
Carica	5 kg
Generico (lunghezza cella, refrigerante...)	
Lunghezza cella	15 m
Refrigerante	R-452A
Sistema di controllo	Smart Reefer 3
Abbassamento	
da +20°C a -20°C	150

Dimensioni	Unità	Condensatore
Height	2279 mm	2279 mm
Width	2076 mm	2076 mm
Depth	537.4 mm	537.4 mm

Caratteristiche e optional

Gestione del costo del ciclo di vita	
Sensore livello carburante	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Batteria AGM premium	<input checked="" type="checkbox"/>
Copertura della garanzia di 2 anni	<input checked="" type="checkbox"/>
EMI 3000: Intervallo di manutenzione prolungato	<input checked="" type="checkbox"/>
Acquisizione dati e comunicazioni	
Stampante TouchPrint	<input checked="" type="checkbox"/>
Registratore degli interventi di manutenzione ServiceWatch	<input checked="" type="checkbox"/>
Registratore dati TouchPrint	<input checked="" type="checkbox"/>
TrackKing (soluzione per la localizzazione e il monitoraggio del carico)	<input checked="" type="checkbox"/>
Wintrac (software per l'analisi dei dati)	<input checked="" type="checkbox"/>
Porta dati USB	<input checked="" type="checkbox"/>
Protezione del carico	
Commutazione automatica funzionamento diesel/elettrico + correzione automatica di fase	<input checked="" type="checkbox"/>
Canalizzazioni dell'aria	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Pacchetto Thermo King GDP PharmaSolutions OptiSet™ Plus	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Produce Protection Plus (ETV e modulazione di temperatura)	<input checked="" type="checkbox"/>
Protezione dal congelamento con controllo dell'aria di mandata	<input checked="" type="checkbox"/>
Parametri di funzionamento preimpostati OptiSet Plus	<input checked="" type="checkbox"/>
Interruttori degli sportelli	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Personalizzazione	
Pannello solare	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Kit per neve installato dal concessionario	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Caricabatterie per sponda idraulica	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Kit acustico Whisper	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Serbatoio carburante (plastica da 230 l o alluminio 190 l)	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Barre di protezione (spedizione in multipli di 3)	<input checked="" type="checkbox"/>
Sezionatore bassa tensione	<input checked="" type="checkbox"/>
Barre di protezione dagli urti	<input checked="" type="checkbox"/>
Facilità d'uso	
Sistema di filtraggio e iniezione diretta del carburante	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Kit per HMI a discesa	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Quadro comandi a distanza posteriore SR-3	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Spia di stato	<input checked="" type="checkbox"/>
Display combinato triplo (carburante, allarmi, indicazioni temperatura)	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>

 Non disponibile Caratteristica di serie

 Optional: fornito dalla fabbrica Optional: fornito dal concessionario


SLXi-400
The next generation in transport refrigeration

- Funzionamento affidabile
- Le più basse emissioni
- Maggiore conservabilità
- Installazione più semplice
- Minore livello di rumorosità
- Componenti collaudati
- Monitoraggio e gestione dei dati ottimali

Caratteristiche tecniche

Capacità di refrigerazione	
Capacità di raffreddamento netta del sistema secondo 30 °C le norme A.T.P. ad una temperatura ambiente di 30°C	
Capacità con alimentazione da motore 0°C	18700 W
Capacità con alimentazione da motore -20°C	10000 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	13200 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	7100 W
Capacità di riscaldamento	
Alimentazione principale	13300 W
Flusso d'aria	
unità alimentata da motore diesel ad alta velocità	
Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	5500 m3/ora
Volume del flusso d'aria con semirimorchio a pieno carico	5100 m3/ora
Velocità di mandata - getto d'aria	16 m/s
Peso	
batteria inclusa	
Modello 30	737 (Whisper option + 85 kg) kg
Modello 50	792 (Whisper option + 85 kg) kg
Motore	
Numero di cilindri - cm3	
Modello	TK 486V
Potenza nominale	17.9 kW
Intervallo di manutenzione	3000 ore
Compressore	
Modello	X430 C5
Cilindrata	492 cm3
Motore elettrico di riserva	
Tensione/Fase/Frequenza	400 / 3 / 50
Potenza nominale	9.3 kW
Carica del refrigerante	
Carica	5.5 kg
Generico (lunghezza cella, refrigerante...)	
Lunghezza cella	16 m
Refrigerante	R-452A
Sistema di controllo	Smart Reefer 3
Abbassamento	
da +20°C a -20°C	120

Dimensioni	Unità	Condensatore
Height	2279 mm	2279 mm
Width	2076 mm	2076 mm
Depth	537.4 mm	537.4 mm

Caratteristiche e optional

Gestione del costo del ciclo di vita	
Sensore livello carburante	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Batteria AGM premium	<input checked="" type="checkbox"/>
Copertura della garanzia di 2 anni	<input checked="" type="checkbox"/>
EMI 3000: Intervallo di manutenzione prolungato	<input checked="" type="checkbox"/>
Acquisizione dati e comunicazioni	
Stampante TouchPrint	<input checked="" type="checkbox"/>
Registratore degli interventi di manutenzione ServiceWatch	<input checked="" type="checkbox"/>
Registratore dati TouchPrint	<input checked="" type="checkbox"/>
TrackKing (soluzione per la localizzazione e il monitoraggio del carico)	<input checked="" type="checkbox"/>
Wintrac (software per l'analisi dei dati)	<input checked="" type="checkbox"/>
Porta dati USB	<input checked="" type="checkbox"/>
Protezione del carico	
Commutazione automatica funzionamento diesel/elettrico + correzione automatica di fase	<input checked="" type="checkbox"/>
Canalizzazioni dell'aria	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Pacchetto Thermo King GDP PharmaSolutions	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Produce Protection Plus (ETV e modulazione di temperatura)	<input checked="" type="checkbox"/>
Protezione dal congelamento con controllo dell'aria di mandata	<input checked="" type="checkbox"/>
Parametri di funzionamento preimpostati OptiSet Plus	<input checked="" type="checkbox"/>
Interruttori degli sportelli	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Personalizzazione	
Pannello solare	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Kit per neve installato dal concessionario	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Caricabatterie per sponda idraulica	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Kit acustico Whisper	<input type="checkbox"/>
Serbatoio carburante (plastica da 230 l o alluminio 190 l)	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Barre di protezione (spedizione in multipli di 3)	<input checked="" type="checkbox"/>
Sezionatore bassa tensione	<input checked="" type="checkbox"/>
Facilità d'uso	
Sistema di filtraggio e iniezione diretta del carburante	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Kit per HMI a discesa	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Quadro comandi a distanza posteriore SR-3	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Spia di stato	<input checked="" type="checkbox"/>
Display combinato triplo (carburante, allarmi, indicazioni temperatura)	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>

 Non disponibile

 Caratteristica di serie

 Optional: fornito dalla fabbrica

 Optional: fornito dal concessionario


SLXi SPECTRUM

Dimensioni	Unità	Condensatore
Height	2279 mm	2279 mm
Width	2076 mm	2076 mm
Depth	537.4 mm	537.4 mm

Caratteristiche tecniche

Capacità di refrigerazione

Capacità di raffreddamento netta del sistema secondo 30 °C le norme A.T.P. ad una temperatura ambiente di 30°C

Capacità con alimentazione da motore 0°C	19100 W
Capacità con alimentazione da motore -20°C	9000 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	11200 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	6100 W

Capacità di riscaldamento

Alimentazione principale	12000 W
--------------------------	---------

Flusso d'aria

unità alimentata da motore diesel ad alta velocità

Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	5000 m ³ /ora
Volume del flusso d'aria con semirimorchio a pieno carico	4680 m ³ /ora
Velocità di mandata - getto d'aria	15 m/s

Peso

batteria inclusa

Modello 30	759 (Whisper option + 85 kg) kg
Modello 50	814 (Whisper option + 85 kg) kg

Motore

Numero di cilindri - cm3

Modello	TK 486V
Potenza nominale	17.9 kW
Intervallo di manutenzione	3000 ore

Compressore

Modello	X430 C5
Cilindrata	492 cm ³

Motore elettrico di riserva

Tensione/Fase/Frequenza	400 / 3 / 50
Potenza nominale	9.3 kW

Carica del refrigerante

Carica	9.5 kg
--------	--------

Generico (lunghezza cella, refrigerante...)

Lunghezza cella	15 m
Refrigerante	R-452A
Sistema di controllo	Smart Reefer 3

Caratteristiche e optional

Gestione del costo del ciclo di vita

Sensore livello carburante	<input type="checkbox"/>
Controllo temperatura di precisione (PTC)	<input checked="" type="checkbox"/>
Batteria AGM premium	<input checked="" type="checkbox"/>
Copertura della garanzia di 2 anni	<input checked="" type="checkbox"/>
EMI 3000: Intervallo di manutenzione prolungato	<input checked="" type="checkbox"/>

Acquisizione dati e comunicazioni

Stampante TouchPrint	<input checked="" type="checkbox"/>
Registratore degli interventi di manutenzione ServiceWatch	<input checked="" type="checkbox"/>
Registratore dati TouchPrint	<input checked="" type="checkbox"/>
TrackKing (soluzione per la localizzazione e il monitoraggio del carico)	<input checked="" type="checkbox"/>
Wintrac (software per l'analisi dei dati)	<input checked="" type="checkbox"/>
Porta dati USB	<input checked="" type="checkbox"/>

Protezione del carico

Zona principale in modalità nulla	<input checked="" type="checkbox"/>
Commutazione automatica funzionamento diesel/elettrico + correzione automatica di fase	<input checked="" type="checkbox"/>
Canalizzazioni dell'aria	<input type="checkbox"/>
Pacchetto Thermo King GDP PharmaSolutions	<input type="checkbox"/>
Produce Protection Plus (ETV e modulazione di temperatura)	<input checked="" type="checkbox"/>
Protezione dal congelamento con controllo dell'aria di mandata	<input checked="" type="checkbox"/>
Interruttori degli sportelli	<input type="checkbox"/>

Personalizzazione

Pannello solare	<input type="checkbox"/>
Kit per neve installato dal concessionario	<input type="checkbox"/>
Caricabatterie per sponda idraulica	<input type="checkbox"/>
Kit acustico Whisper	<input type="checkbox"/>
Serbatoio carburante (plastica da 230 l o alluminio 190 l)	<input type="checkbox"/>
Barre di protezione (spedizione in multipli di 3)	<input checked="" type="checkbox"/>
Sezionatore bassa tensione	<input checked="" type="checkbox"/>
Protezione per l'evaporatore	<input type="checkbox"/>

Facilità d'uso

Sistema di filtraggio e iniezione diretta del carburante	<input type="checkbox"/>
Kit per HMI a discesa	<input type="checkbox"/>
Quadro comandi a distanza posteriore SR-3	<input type="checkbox"/>
Spia di stato	<input checked="" type="checkbox"/>
Display combinato triplo (carburante, allarmi, indicazioni temperatura)	<input type="checkbox"/>

Non disponibile

Caratteristica di serie

Optional: fornito dalla fabbrica

Optional: fornito dal concessionario


SLXi-300 Whisper Pro

Dimensioni	Unità	Condensatore
Height	2279 mm	2279 mm
Width	2076 mm	2076 mm
Depth	537.4 mm	537.4 mm

Caratteristiche tecniche

Capacità di refrigerazione	
Capacità di raffreddamento netta del sistema secondo 30 °C le norme A.T.P. ad una temperatura ambiente di 30°C	
Capacità con alimentazione da motore 0°C	16500 W
Capacità con alimentazione da motore -20°C	9400 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	10100 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	5800 W
Capacità di refrigerazione ad alta velocità	
Capacità con alimentazione da motore 0°C	16500
Capacità con alimentazione da motore -20°C	9400
Capacità di riscaldamento	
Alimentazione principale	12000 W
Capacità di refrigerazione modalità PIEK	
Capacità con alimentazione da motore 0°C	10800
Capacità con alimentazione da motore -20°C	6500
Flusso d'aria	
unità alimentata da motore diesel ad alta velocità	
Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	5000 m3/ora
Volume del flusso d'aria con semirimorchio a pieno carico	4680 m3/ora
Velocità di mandata - getto d'aria	14 m/s
Peso	
batteria inclusa	
Modello 30	822 kg
Modello 50	878 kg
Motore	
Numero di cilindri - cm3	
Modello	TK 486V
Potenza nominale	17.9 kW
Intervallo di manutenzione	3000 ore
Compressore	
Modello	X430 C5
Cilindrata	492 cm3
Motore elettrico di riserva	
Tensione/Fase/Frequenza	400 / 3 / 50
Potenza nominale	9.3 kW
Carica del refrigerante	
Carica	5 kg
Generico (lunghezza cella, refrigerante...)	
Lunghezza cella	15 m
Refrigerante	R-452A
Sistema di controllo	Smart Reefer 3
Abbassamento	
da +20°C a -20°C	130

Caratteristiche e optional

Gestione del costo del ciclo di vita	
Sensore livello carburante	<input type="checkbox"/>
Batteria AGM premium	<input checked="" type="checkbox"/>
Copertura della garanzia di 2 anni	<input checked="" type="checkbox"/>
EMI 3000: Intervallo di manutenzione prolungato	<input checked="" type="checkbox"/>
Acquisizione dati e comunicazioni	
Stampante TouchPrint	<input checked="" type="checkbox"/>
Registratore degli interventi di manutenzione ServiceWatch	<input checked="" type="checkbox"/>
Registratore dati TouchPrint	<input checked="" type="checkbox"/>
TracKing (soluzione per la localizzazione e il monitoraggio del carico)	<input checked="" type="checkbox"/>
Wintrac (software per l'analisi dei dati)	<input checked="" type="checkbox"/>
Porta dati USB	<input checked="" type="checkbox"/>
Protezione del carico	
Commutazione automatica funzionamento diesel/elettrico + correzione automatica di fase	<input checked="" type="checkbox"/>
Canalizzazioni dell'aria	<input type="checkbox"/>
Pacchetto Thermo King GDP PharmaSolutions OptiSet™ Plus	<input type="checkbox"/>
Produce Protection Plus (ETV e modulazione di temperatura)	<input checked="" type="checkbox"/>
Protezione dal congelamento con controllo dell'aria di mandata	<input checked="" type="checkbox"/>
Parametri di funzionamento preimpostati OptiSet Plus	<input checked="" type="checkbox"/>
Interruttori degli sportelli	<input type="checkbox"/>
Personalizzazione	
Pannello solare	<input type="checkbox"/>
Kit per neve installato dal concessionario	<input type="checkbox"/>
Caricabatterie per sponda idraulica	<input type="checkbox"/>
Kit acustico Whisper	<input type="checkbox"/>
Serbatoio carburante (plastica da 230 l o alluminio 190 l)	<input type="checkbox"/>
Barre di protezione (spedizione in multipli di 3)	<input checked="" type="checkbox"/>
Sezionatore bassa tensione	<input checked="" type="checkbox"/>
Facilità d'uso	
Sistema di filtraggio e iniezione diretta del carburante	<input type="checkbox"/>
Kit per HMI a discesa	<input type="checkbox"/>
Quadro comandi a distanza posteriore SR-3	<input type="checkbox"/>
Spia di stato	<input checked="" type="checkbox"/>
Display combinato triplo (carburante, allarmi, indicazioni temperatura)	<input type="checkbox"/>

 Non disponibile

 Caratteristica di serie

 Optional: fornito dalla fabbrica

 Optional: fornito dal concessionario


SLXi SPECTRUM Whisper Pro

Dimensioni	Unità	Condensatore
Height	2279 mm	2279 mm
Width	2076 mm	2076 mm
Depth	537.4 mm	537.4 mm

Caratteristiche tecniche

Capacità di refrigerazione	
Capacità di raffreddamento netta del sistema secondo 30 °C le norme A.T.P. ad una temperatura ambiente di 30°C	
Capacità con alimentazione da motore 0°C	18400 W
Capacità con alimentazione da motore -20°C	9000 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva 0°C	10500 W
Capacità con alimentazione elettrica di riserva -20°C	6100 W
Capacità di refrigerazione ad alta velocità	
Capacità con alimentazione da motore 0°C	18400
Capacità con alimentazione da motore -20°C	9000
Capacità di riscaldamento	
Alimentazione principale	12000 W
Capacità di refrigerazione modalità PIEK	
Capacità con alimentazione da motore 0°C	12400
Capacità con alimentazione da motore -20°C	5800
Flusso d'aria	
unità alimentata da motore diesel ad alta velocità	
Volume del flusso d'aria a una pressione statica di 0 Pa	5000 m3/ora
Volume del flusso d'aria con semirimorchio a pieno carico	4680 m3/ora
Velocità di mandata - getto d'aria	15 m/s
Peso	
batteria inclusa	
Modello 30	844 kg
Modello 50	900 kg
Motore	
Numero di cilindri - cm3	
Modello	TK 486V
Potenza nominale	17.9 kW
Intervallo di manutenzione	3000 ore
Compressore	
Modello	X430 C5
Cilindrata	492 cm3
Motore elettrico di riserva	
Tensione/Fase/Frequenza	400 / 3 / 50
Potenza nominale	9.3 kW
Carica del refrigerante	
Carica	9.5 kg
Generico (lunghezza cella, refrigerante...)	
Lunghezza cella	15 m
Refrigerante	R-452A
Sistema di controllo	Smart Reefer 3

Caratteristiche e optional

Gestione del costo del ciclo di vita	
Sensore livello carburante	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Controllo temperatura di precisione (PTC)	<input checked="" type="checkbox"/>
Batteria AGM premium	<input checked="" type="checkbox"/>
Copertura della garanzia di 2 anni	<input checked="" type="checkbox"/>
EMI 3000: Intervallo di manutenzione prolungato	<input checked="" type="checkbox"/>
Acquisizione dati e comunicazioni	
Stampante TouchPrint	<input checked="" type="checkbox"/>
Registratore degli interventi di manutenzione ServiceWatch	<input checked="" type="checkbox"/>
Registratore dati TouchPrint	<input checked="" type="checkbox"/>
TrackKing (soluzione per la localizzazione e il monitoraggio del carico)	<input checked="" type="checkbox"/>
Wintrac (software per l'analisi dei dati)	<input checked="" type="checkbox"/>
Porta dati USB	<input checked="" type="checkbox"/>
Protezione del carico	
Zona principale in modalità nulla	<input checked="" type="checkbox"/>
Commutazione automatica funzionamento diesel/elettrico + correzione automatica di fase	<input checked="" type="checkbox"/>
Canalizzazioni dell'aria	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Pacchetto Thermo King GDP PharmaSolutions	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Produce Protection Plus (ETV e modulazione di temperatura)	<input checked="" type="checkbox"/>
Protezione dal congelamento con controllo dell'aria di mandata	<input checked="" type="checkbox"/>
Interruttori degli sportelli	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Personalizzazione	
Pannello solare	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Kit per neve installato dal concessionario	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Caricabatterie per sponda idraulica	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Kit acustico Whisper	<input type="checkbox"/>
Serbatoio carburante (plastica da 230 l o alluminio 190 l)	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Barre di protezione (spedizione in multipli di 3)	<input checked="" type="checkbox"/>
Sezionatore bassa tensione	<input checked="" type="checkbox"/>
Protezione per l'evaporatore	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Facilità d'uso	
Sistema di filtraggio e iniezione diretta del carburante	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Kit per HMI a discesa	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Quadro comandi a distanza posteriore SR-3	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Spia di stato	<input checked="" type="checkbox"/>
Display combinato triplo (carburante, allarmi, indicazioni temperatura)	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>

 Non disponibile

 Caratteristica di serie

 Optional: fornito dalla fabbrica

 Optional: fornito dal concessionario